

Warum TA Protect®?

Der direkte Vergleich mit PE und PVDF.

Warum TA-Protect®?

TA-Protect ist als FEVE-beschichtetes Hochleistungsaluminium speziell für langlebige Dach- und Fassadenlösungen unter anspruchsvollen Außenbedingungen entwickelt worden. Die Beschichtung schützt zuverlässig vor UV-Strahlung, Feuchtigkeit, Korrosion und chemischen Einflüssen und sorgt für dauerhaft farb- und glanzstabile Oberflächen.

Entdecken Sie, welche Eigenschaften TA-Protect® von PE und PVDF unterscheiden und warum es für besonders anspruchsvolle Anwendungen die erste Wahl ist.

Vergleich auf den ersten Blick

	PE	PVDF	TA-Protect®
UV-Beständigkeit	●	●	●
Farbstabilität	●	●	●
Korrosionsschutz	●	●	●
Küstenanwendungen	●	●	●
Reparaturfähigkeit	●	●	●
Easy-to-Clean	●	●	●
Lebensdauer	●	●	●

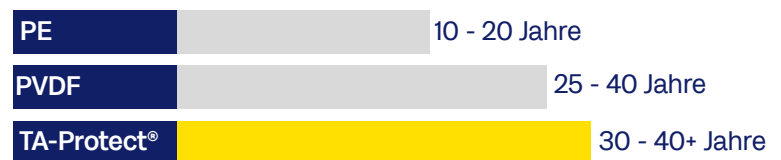
Technische Gegenüberstellung

	PE	PVDF	TA-Protect®
Bindemittel	Polyester	PVDF	FEVE-Fluoropolymer
Schichtdicke	25 µm	25 µm	25–35 µm
UV-Beständigkeit	Mittel	Sehr hoch	RUV5
Korrosionsschutz	Gut	Sehr gut	Klasse 3 nach EN 1396
Chemikalien	Begrenzt	Sehr gut	Sehr gut
Glanzhaltung	Gut	Sehr gut	Exzellent
Easy-to-Clean	Nein	Teilweise	Hydrophob
Reparaturfähigkeit	Gut	Eingeschränkt	Sehr gut

Lebensdauer- und Wirtschaftlichkeitsvergleich

Nicht nur die Anschaffungskosten entscheiden über die Wirtschaftlichkeit einer Beschichtung. Während PE-Systeme früher gewartet oder ersetzt werden müssen, überzeugen PVDF und TA-Protect® durch ihre hohe Beständigkeit. TA-Protect® kombiniert lange Haltbarkeit mit einer pflegeleichten Oberfläche und reduziert so den Aufwand über viele Jahre.

Nutzungsdauer



Investitionskosten



Wartungsaufwand



TA-Protect®

Länger schön.
Weniger Wartung
Maximale Beständigkeit

Normen und Zertifizierungen

TA-Protect® erfüllt bzw. übertrifft relevante Anforderungen:

- ✦ GSB Premium
- ✦ Qualicoat Klasse 3
- ✦ AAMA 2605
- ✦ ISO 12944 (C5-VH)
- ✦ EN 1396 Klasse 3
- ✦ RUV5

Die Vorteile, die den Unterschied machen.

Für Dächer und Fassaden, die auch nach Jahren überzeugen.



Dauerhaft brillante Optik

10 bis 85 GE für dauerhaft farb und glanzstabile Oberflächen.



Zuverlässiger Korrosionsschutz

Korrosionsschutz nach EN 1396 Klasse 3 auch für anspruchsvolle Umgebungen



Hohe Chemikalienbeständigkeit

Beständig gegen Chlor, Benzin, Lösungsmittel, Säuren und weitere Chemikalien



Weniger Schmutz, weniger Pflege

Hydrophobe Easy-to-Clean Oberfläche für eine einfache Reinigung.



Schnell und dauerhaft reparierbar

Ausbesserungen direkt vor Ort mit 2K oder Spraysystemen möglich.



Höchste UV Beständigkeit

RUV5 für langfristige Farb und Glanzstabilität im Außenbereich.

Maximale Gestaltungsfreiheit

Von matten bis hochglänzenden Oberflächen sowie Effektfarben, gebürsteten Oberflächen und Eloxaloptik – für dauerhaft hochwertige Fassaden.