

TA-Loxal

Produktdatenblatt

TA-Loxal ist ein im Bandeloxalverfahren behandeltes Aluminiumblech, das durch eine homogene Oxidschicht von ca. 10–12 µm Dicke veredelt wird. Der Eloxalprozess ist ein kontrolliertes elektrochemisches Verfahren, bei dem die natürliche Oxidschicht von Aluminium gezielt verstärkt wird. Die entstehende Schicht ist fest mit dem Grundmaterial verbunden und sorgt für eine deutlich erhöhte Oberflächenhärte sowie für einen zuverlässigen Schutz gegen Korrosion und mechanische Beanspruchung.

Durch die gleichmäßige Schichtdicke und die exzellente Ebenheit eignet sich TA-Loxal insbesondere für Anwendungen, die sowohl hohe funktionale Anforderungen als auch eine ansprechende optische Wirkung erfordern. Zusätzlich bleibt die metallische Struktur des Aluminiums sichtbar, wodurch ein dekorativer, hochwertiger Charakter entsteht.

Anwendungsbereiche

TA-Loxal ist für anspruchsvolle Anwendungen im Industriebau konzipiert und wird dort eingesetzt, wo Widerstandsfähigkeit, Langlebigkeit und eine hochwertige Optik gefragt sind.

Typische Einsatzbereiche sind:

- + Hallen-, Gewerbe- und Anlagenbau
- + Dach- und Fassadensysteme
- + Profilbleche
- + Kantteile
- + Verkleidungen im Innenbereich

Eigenschaften

TA-Loxal kombiniert eine hohe Oberflächenhärte mit ausgezeichneter Witterungs- und UV-Beständigkeit. Es behält auch unter anspruchsvollen Bedingungen seine Farb- und Materialstabilität. Die Oxidschicht ist fest mit dem Metall verbunden und blättert oder splittert nicht ab. Zusätzlich zeichnet sich das Material durch seine nicht brennbare und pflegeleichte Oberfläche aus.

Vorteile im Überblick

- + Sehr hohe Korrosions- und Witterungsbeständigkeit
- + Gleichmäßige, dekorative Oberfläche mit metallischem Glanz
- + Hohe Oberflächenhärte (vergleichbar mit Diamant auf der Mohs-Skala)
- + Beständig gegen Auskreidung und Farbverlust
- + Gute Umform- und Bearbeitungseigenschaften nach dem Eloxieren (z. B. Schneiden, Stanzen)
- + Leichtgewichtig (ca. 60 % leichter als Edelstahl)
- + 100 % recycelbar und damit nachhaltig

Eloxalschichtdicke	10-12 µm
Aluminiumlegierung	5000 Serie, 3000 Serie
Härte	H14 – H16 – H18 – H22 – H24
Dicke	0,2 – 2 mm (0,007" - 0,08")
Brandschutzklasse	Klasse A1 nicht brennbar
Sichtseite	Natureloxal ca. 10 - 12 µm + UV-beständige Schutzfolie
Rückseite	Natureloxal ca. 5 µm nicht dekorativ, oder beidseitig

Farben

TA-Loxal ist in verschiedenen Farbtönen erhältlich, die dauerhaft in die Oxidschicht eingebracht werden. Die verfügbaren Farben umfassen:

- + Bronze
- + Schwarz
- + Gold
- + Champagne
- + Edelstahl-Optik

Durch die Integration der Farbe in die Oxidschicht sind die Oberflächen besonders widerstandsfähig gegenüber Abrieb, Witterungseinflüssen und UV-Strahlung.

Besonderheiten

TA-Loxal bietet Eigenschaften und Möglichkeiten, die Funktionalität und Ästhetik optimal verbinden und sich besonders für architektonische Anwendungen eignen.

- + **Hervorragende Kantfähigkeit** – ermöglicht präzise Kanten und komplexe Profilformen
- + **Lochbleche** – auch als perforierte Varianten für flexible Einsatzmöglichkeiten verfügbar
- + **Beidseitig eloxierte Bleche** – gleichmäßige Oberflächenhärte und ästhetische Optik auf beiden Seiten
- + **Fertigung kleiner Stückzahlen** – wirtschaftliche Herstellung auch für individuell zugeschnittene Bauteile